

### Plazo y Metodología de ejecución :

- Día 1.- Apertura de la boca de hombre, extracción de producto, desgasificación y limpieza interior.
- Día 2.- Revestimiento de refuerzo e impermeabilización de la pared existente. Prueba de estanqueidad con OCA.
- Día 3.- Realización de la cámara intersticial y de la pared interior nueva.
- Día 4.- Preparación y ejecución de la infusión de la pared interior en un solo elemento (como un nuevo tanque dentro del existente).
- Día 5.- Pruebas finales, cierre del tanque y puesta en marcha.



TRANSFORMAMOS Y MEJORAMOS  
SUS TANQUES CONVIRTIÉNDOLES  
EN INTRÍNECAMENTE SEGUROS



### Participantes:



TECNOTANK HIDROCARBUROS, SL  
C/ La Granja, 13 - nave 4  
28108 - ALCOBENDAS - MADRID  
Tfno: 91 653 60 66  
Fax 91 653 58 89  
[www.tecnotank.com](http://www.tecnotank.com)

NUESTRAS CONVERSIONES CUENTAN CON LA  
GARANTÍA DE:

SGL GROUP

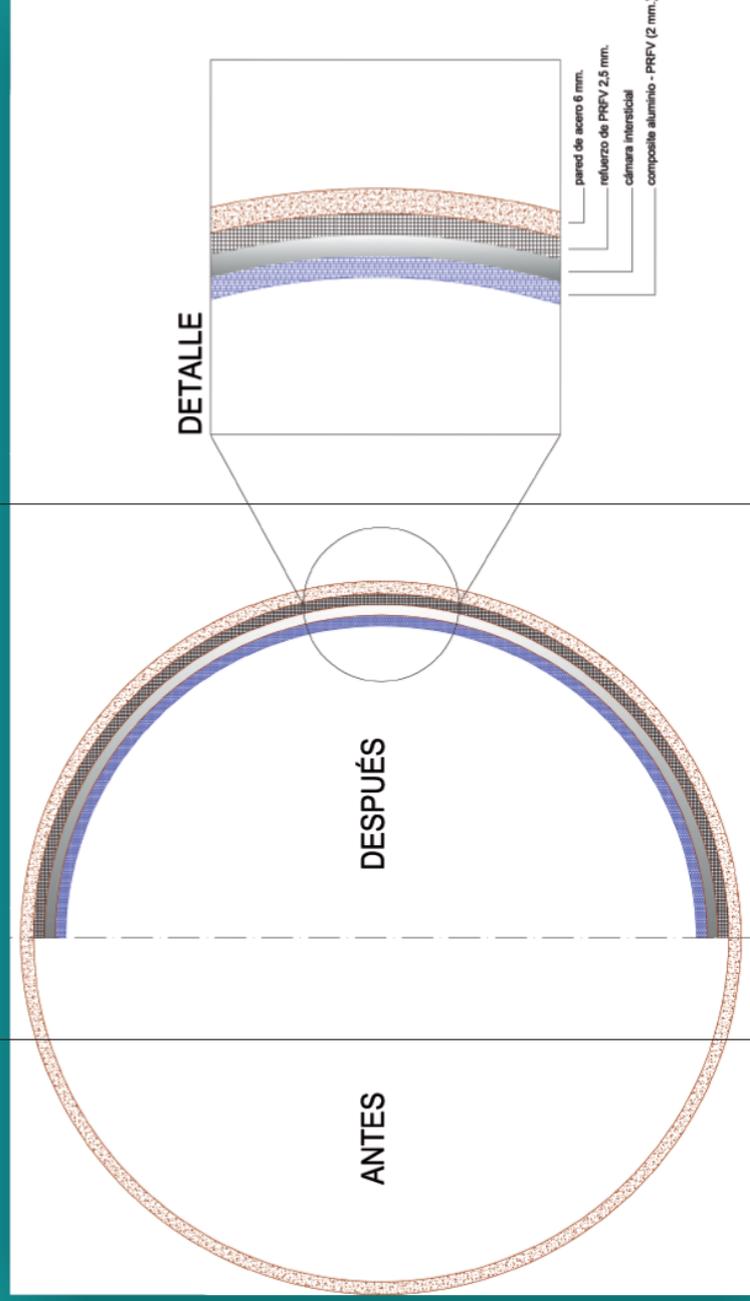


AEROVAC



HEXCEL





- Susceptible de ser financiado por ICO, por las SGR's autonómicas y por ayudas a las inversiones medioambientales.
- Garantía de 10 años.
- Bonificación en las primas de los Seguros de Responsabilidad Medioambiental.

## El Sistema TTH-GNS

### Normativa.-

Conforme con las normas UNE EN 13160-7; UNE 53991 y PNE 62422.

### Reglamentación.-

Conforme con el borrador de RD de modificación de la MIE IP 04

Sistemas exentos de la realización de las pruebas de estanquidad por las CCAA hasta la publicación de la reforma de la IP04.